



GUZTION SISTEMAS DE INFORMACION

REVISIONES PERIODICAS NFC GUZTION SISTEMAS DE INFORMACION

Dispositivo para gestionar las revisiones periódicas (mejora de rendimiento y auditoria de la revisión)



Actividad	Máquina	frec.	sem ini	1	2	3	4	5
cambio retenes / rodamos	bombas newton	2	1	x	x			x
Mantenimiento bornas	tableros bernoulli	2	4	x		x		
Cambio correas	empacadora pascal	4	1	x				x
Lubricación y cbio rodamos cadenas	embolsadora euler	4	2	x				
Reemplazo boquillas	embolsadora euler	36	3			x		
Cambio aceite	compresor gauss	52	4				x	
tarea 1	maq 1	1	1	x	x	x	x	x
tarea 2	maq 2	2	2	x		x		
tarea 3	maq 3	4	3			x		
tarea 4	maq 4	12	5					x
tarea 5	maq 5	9	8					

Se genera la necesidad de realizar la inspección/visión de las maquinas o equipos.



Se genera gran cantidad de documentación escrita y se precisa de un número importante de personas y tiempo (recursos) para realizar la inspección/visión y su posterior registro.

¿COMO MEJORAR ESTE PROCESO Y OPTIMIZAR LOS RRHH? CRONOGRAMA



En GSI hemos desarrollado un dispositivo, basado en tecnología NFC, que unido a un software, permite el control y la inspección de los dispositivos, maquinas, herramientas o útiles necesarios, quedando a tiempo real, registrado el mismo, de manera automatizada y auditada, de manera que conoceremos:

- Quien ha realizado la inspección.
- Cuando ha realizado la inspección.
- Datos de la inspección.

Todo ello, grabado en una base de datos a tiempo real, que se puede consultar, de forma que se puede organizar mejor los recursos humanos destinados a tal efecto, sus tiempos de respuesta, reduciéndolos y mejorar la imagen de cara a nuestro cliente, puesto que le podemos permitir consultar estos datos de inspección/revisión desde un ordenador, con tan solo acceder a nuestro programa.

Se reduce el error humano.



GUZTION SISTEMAS DE INFORMACION

¿Cómo funciona?

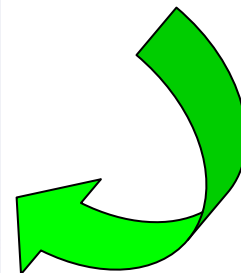
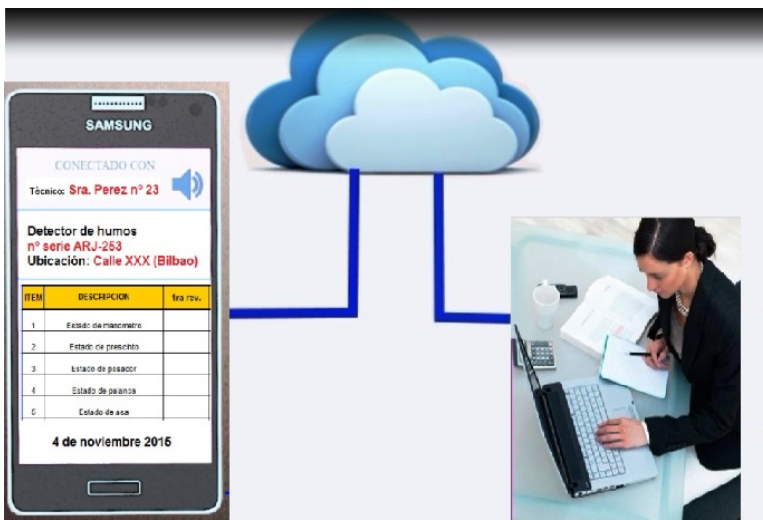
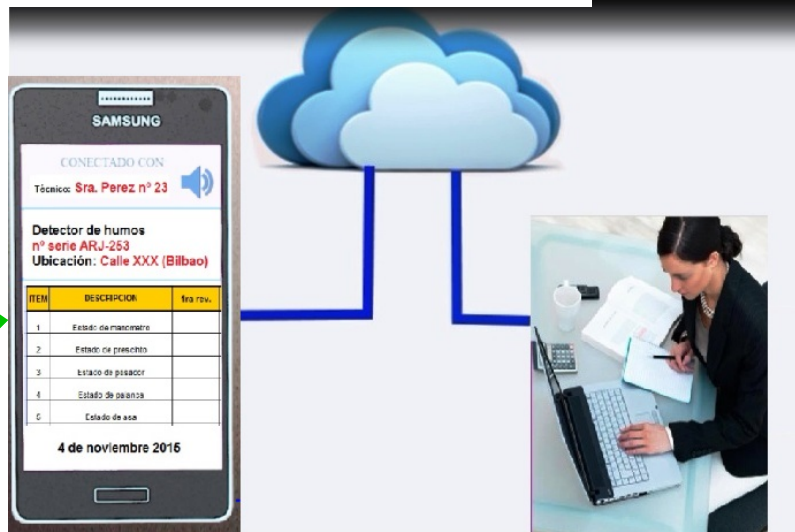
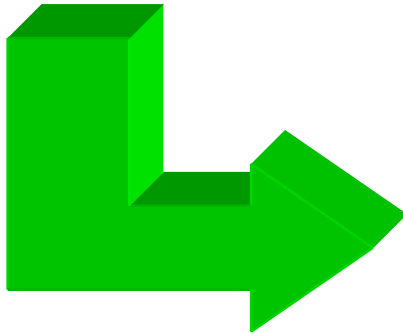
Instalamos un dispositivo de GSI en el elemento a revisar/inspeccionar.



A continuación presentamos el diagrama de flujo, desde la lectura del dispositivo, hasta la visualización final del cliente, donde puede comprobar los parámetros inspeccionados etc.



MACION



El trabajador, acerca el terminal (teléfono) al dispositivo e inmediatamente se conecta a la base de datos, quedando registrado.

- Datos del trabajador
- Fecha y hora de la inspección.
- Datos de la inspección (check list "ad hoc" para cada máquina/herramienta/útil....)

Desde un PC, se puede controlar todas las inspecciones realizadas, realizar informes al cliente etc.. evitando duplicar tareas (inspeccionar + digitalizar datos), gestionando y optimizando los recursos humanos y materiales de la empresa y garantizando al cliente la inspección de todas las maquinas que nos ha requerido inspeccionar, facilitándole todos los datos a tiempo real.

- ✓ Mejora en el proceso de inspección y almacenamiento de datos.
- ✓ Optimización de los RRHH.
- ✓ Auditoría y control de las inspecciones a tiempo real.
- ✓ Implantación de nueva tecnología.
- ✓ Posicionamiento ante los competidores.
- ✓ Minimiza el error humano.

DEBEMOS DEJAR ATRAS EL SIGLO XX

